

Ravitaillement Cohérent. Illimité Stockage.

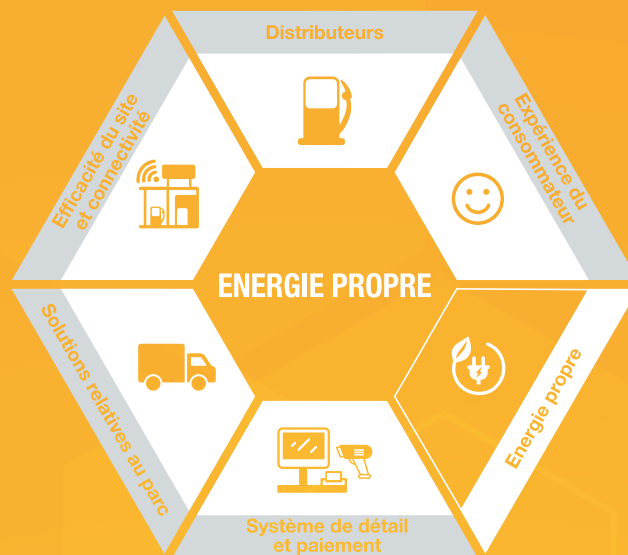


Unité de traitement de
reliquéfaction de gaz LIQAL BTU



Visitez notre
site Web

Les marques *mondiales* de DFS



Haute performance d'une technologie de pointe

Dans le secteur du ravitaillement, la sécurité est toujours primordiale. Qu'il s'agisse de la création de nouveaux produits pour soutenir l'évolution du ravitaillement ou bien de solutions novatrices pour fournir à nos clients la meilleure expérience d'utilisateur devant le garage, la sécurité est le premier élément à retenir notre attention. C'est aussi le cas quand il s'agit de solutions pour notre gaz naturel liquéfié (GNL).

L'introduction de notre unité de traitement d'évaporation du gaz, BTU, qui présente notre technologie avancée de liquéfaction pour garantir une performance fiable contre le coût d'ensemble de possession même dans l'usage quotidien le plus exigeant. A partir de notre technologie éprouvée et vérifiée, notre système BTU est capable de régler avec compétence la température du GNL dans les réservoirs de stockage GNL en utilisant la re-liquéfaction sur le site, en vous permettant de stocker votre GNL en toute sécurité pour une durée illimitée.

Notre système GNL BTU apporte à nos clients un ravitaillement sans souci et cohérent, vous permettant un stockage sans aucun entretien. Nous sommes là pour vous éviter toute pression. Le voyage dans un futur plus vert ne pourrait pas être plus simple.

Les marques *mondiales* de DFS

Etat de la situation de la technologie du GNL

Pas de limite de temps

En garantissant un environnement parfaitement conditionné pour le stockage de GNL, notre unité de traitement d'évaporation de gaz, BTU, permet de stocker le GNL en toute sécurité pour une durée illimitée. Avec cette unité modulaire, plus besoin d'avoir une gestion active d'une pression de stockage, éliminant le besoin de consommation et de transport de l'azote liquide et optimise la capacité de stockage du GNL pour une livraison optimale de GNL à votre station-service.

Un ami de l'environnement

Notre système BTU protège l'environnement en évitant la ventilation de gaz évaporé dans l'atmosphère. Tout se fait de manière rentable qui n'a pas d'influence sur les fournitures de GNL et n'exige pas de gestion active, vous simplifiant ainsi la vie. Cette unité pleinement autonome avec son système de commande avancé permet de bien contrôler le stockage de GNL dans toutes vos stations service de GNL.

Faible coût d'ensemble de possession

Nous nous sommes assurés que le système BTU est bien conçu pour assurer une très grande fiabilité pendant toute sa durée de vie. Ses composants internes sont conçues pour durer, elles sont éprouvées sur le terrain et exigent peu d'interventions d'entretien pour une utilisation exigeante et des applications à haut débit par rapport à d'autres systèmes de liquéfaction qui existent sur le marché, ce qui se traduit par un faible coût d'ensemble de possession. Simple, notre système BTU vaut l'investissement.



